

Produto: **DINITROL 6010**

Versão nº | Data da revisão:

| Data de impressão: 08-10-2015

| Página: 1/1

**1. IDENTIFICAÇÃO DA SUBSTÂNCIA/PREPARAÇÃO E DA SOCIEDADE/EMPRESA****Informações sobre o produto**-Nome comercial do produto: **DINITROL 6010**

-Uso específico: Betume de 2 componentes baseado em resinas de poliéster para enchimento e reconstruções

**Fabricante, importador, fornecedor**

-Produtor/Fornecedor:	Mário Santos & Filhos, Lda
-Rua/Postal:	Alto da Lagoa - Malveira
-Caixa Postal/Postal/Cidade:	2665 Malveira
-Telefone:	+351-21-9668200
-Telefax:	+351-21-
-Número de telefone de emergência:	+

**DINITROL 6010**

Betume super macio SUPER SOFT SPACHTEL

**Descrição geral:**

O Dinitrol 6010 é um betume de 2 componentes baseado em resinas de poliéster para enchimento e reconstruções.

O Dinitrol é apropriado para a eliminação de mossas na chapa das viaturas e em chapa de metal, para uniformização de compartimentos de máquinas, poliéster reforçado com fibra de vidro e para retoque em betão, trabalhos em tijolo e painéis de madeira. As mossas e incisões até à profundidade de 10 mm podem, em superfícies verticais, ser facilmente nivelados numa só operação.

O Dinitrol 6010 adere a quase todos os substratos de veículos tais como chapa de aço, primários, primários enchedores de 2 componentes e lacas de cobertura de superfícies sem brilho.

O Dinitrol 6010 não deve ser aplicado em tintas termoplásticas porque existe o risco de formação de fendas e adesão reduzida. No caso do alumínio é necessária a execução de um teste em paralelo sobre um objecto semelhante, dado que podem ocorrer diferenças no comportamento da adesão, dependentes da liga de metal presente.

**Características Técnicas:**

Base: Poliéster insaturado

Cor: Amarelo claro

Tipo de Endurecedor: 50% Pasta de peróxido de benzoi, vermelho

Densidade: 1,8

Consistência: Pasta espessa

Vida útil após mistura (com 2% de endurecedor): aprox. 5 minutos a 20°C

Período de espera para lixagem: 15-25 min. à temperatura ambiente. Lixar com lixa de óxido de alumínio P80

Temperatura ideal de armazenagem: 15 - 20 °C

Validade: Pelo menos 12 meses em embalagens bem fechadas

As recomendações de segurança podem ser obtidas a partir da Ficha de Dados de Segurança ou do rótulo da embalagem.

**Utilização:**

O substrato a ser tratado deve encontrar-se limpo, isto é, livre de gordura poeiras e ferrugem. A tinta deve ser lixada até ficar sem brilho. O material adere melhor à superfície da chapa nua ficar se esta se encontrar mais rugosa.

O Dinitrol 6010 deve ser perfeitamente misturado com 2 - 3% de pasta de endurecedor.

O período de utilização é de 5 - 6 minutos de acordo com a temperatura e quantidade de endurecedor adicionado.

Misturar apenas a quantidade de betume que vai de imediato ser utilizada na operação.

Camadas com uma espessura até 10 mm, de acordo com o perfil, podem ser aplicadas numa ou em duas vezes.

Camadas mais espessas, mesmo em zonas mais pequenas da superfície, devem ser aplicadas por várias vezes, para que a camada seguinte seja aplicada apenas quando a camada anterior se encontre completamente curada em profundidade.

Após cerca de 20 minutos o betume endureceu o suficiente para que possa ser lixado. Quaisquer poros que sejam encontrados durante a lixagem podem então ser selados com um betume fino ou com o Betume Poliéster Pistolável.

Para evitar a descoloração da laca, a qual pode ocorrer com lacas críticas, a superfície onde o betume foi aplicado deve ser isolada com uma laca de isolamento ou com um selante não lixável. Após secagem e lixagem posterior com papel de óxido de alumínio fino, a lacagem pode iniciar-se.

Se houver sobreposição dos pontos da soldadura localizada e as juntas estiverem lacadas num só dos lados, é importante assegurar que o lado contrário esteja protegido da corrosão (selado com um selante ou selante tixotrópico de cavidades). A ferrugem pode surgir pelo efeito da humidade entre as secções sobrepostas. Esta pode migrar por debaixo da estrutura da laca através de microfendas que permanecem após a execução da soldadura localizada. Esta pode ainda conduzir à formação de bolhas e fendas na estrutura da laca.

Quando se reparar madeira, por exemplo eliminação de mossas nas portas, a laca antiga deve sempre ser removida.

No caso de madeiras preservadas, deve primeiro realizar-se um teste de adesão, dado que os preservantes que contêm óleo podem conduzir a perdas de adesão.

Para todas as recomendações de segurança consultar as Fichas de Dados de Segurança do Material ou o rótulo da embalagem.

Todos os valores e recomendações apresentados são resultado de testes cuidadosos realizados nos nossos laboratórios. Estes apenas podem ser considerados como recomendações as quais ao nível da nossa experiência actual. Os valores são disponibilizados de boa fé. No entanto, tendo em vista a multiplicidade das possíveis aplicações e os métodos de trabalho adoptados, não estamos em posição de assumir qualquer responsabilidade ou obrigação derivada do uso dos nossos produtos.