

A) DESCRIÇÃO E CAMPO DE USO:

Convertedor para a preparação de acabamentos poliuretânicos industriais.

Características gerais

- Rápido secagem.
- Bom aspecto final.
- Facilidade de uso.

Para a pintura de manufacturados metálicos na indústria.

B) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE E DO PRODUTO:

Preparação da superfície

Podem-se utilizar os seguintes aparelhos:

- N60 Wash primer monocomponente
- FWP62 Wash primer bicomponente
- GPF01 Fillermix 2K
- GEA01 Epomix PR 2K
- GSA01 Sintomix PR FZ HQ
- GSA02 Sintomix PR FZ

Preparação do produto

	Peso	Volume	Pot life a 20°C
GPS06 Purmix 2K + Bases pigmentadas	1000	1000	
Endurecedor CP002 extra rápido			
HS CP003 rápido /CP004 lento			
CP005 aromático	250	300	3 horas (con CP003)
MS CP007 alifático /CP008 aromático	400	500	
HS CP015 lento /CP016 normal	300	400	
Diluyente			
DP001 rápido /DP002 normal			
DP003 lento /DUN01universal	250-400	250-400	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



C) APLICAÇÃO:

SISTEMA DE PINTURA

Aplicação à pistola

Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-25"



Diámetro aguja 1,2-1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HLPV

Presión aire 3-5 bar normal; 2-2,5 bar HLPV

Espesor final aconsejado (2 manos)

50-60 µm

Rendimiento teórico a 50 µm

8 m²/l – 7,5 m²/Kg

V.O.C.

440 g/l aprox.

SECADO (con CP004)

Al aire a 20°C



Ao tacto 5-6 horas

Em profundidade 18-36 horas

Al horno 60°C



Evaporação 20-30 minutos



Secagem a 60°C 45 minutos

Nota: A utilização do catalisador CP005 diminui notavelmente os tempos de secagem, mas pode alterar as cores brancas e os seus derivados, os alumínios (tornam-se amarelos) e dar lugar a um leve deterioro com o tempo.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

ICR Ibérica, S.A.

C/ Guillem Rovira, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495
e-mail: info@icribérica.com - www.icribérica.com