

FICHA TÉCNICA

101009

Aparelho 1K 500

Um enchimento de um componente formulado à base de resinas sintéticas e nitrocelulose, fornece uma película de excelente dureza e tenacidade especialmente projetada para pequenos reparos em processos de pré-pintura de veículos.

Destaca-se pela sua versatilidade e facilidade de aplicação, adequada para utilização com a maioria dos acabamentos, proporcionando uma excelente proteção.

Não absorve e garante total uniformidade e brilho original à tinta aplicada posteriormente.

Oferece a garantia suficiente que é exigida atualmente em materiais utilizados no setor automóvel, tais como sistemas de camada única, de duas camadas e de pérolas.

Apenas para uso profissional

PRODUTO

FORMATO

1L

PROPRIEDADES

Velocidade:



Versatilidade:



Secagem:



Enchimento



REGULAMENTOS

2004 / 42 (II) B (C1) (540)

O valor-limite da UE para este produto pronto a usar é de um máximo de 540 g/L. V alor para este produto. Máximo 538g/L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

○ Densidade.	1,23 ± 0,01 kg/l
○ Desempenho teórico (*).	8-9 m ² /L (50μ)
○ Sólidos em peso.	55-56%
○ Cor.	Cinzeno claro

(*) Desempenho prático. Depende de vários fatores, tais como: o formato do objeto, imperfeições superficiais, método de aplicação e variações durante a aplicação.

PROPIEDADES DO PRODUTO

- Acabamento fino e uniforme que facilita um acabamento do sistema de pintura com excelente extensibilidade e nitidez.
- Grande qualidade de acabamento e fácil aplicação.
- Ótima estabilidade vertical.
- Alto poder de enchimento e propriedades isolantes.
- Excelente aderência a massas devidamente lixadas, primers e tintas endurecidas.
- Alta dureza e resistência à abrasão mecânica.
- Grande durabilidade.
- Fácil de lixar.
- Baixo impacto ambiental com emissões muito baixas devido aos COV do produto <540g/l .

SUPERFÍCIE

Superfícies recomendadas

Aplicável numa grande variedade de substratos, tais como: trabalhos de pintura totalmente secos, primário original e massas de poliéster previamente lixadas, fibra de vidro trabalhada, fundos nus após preparação, alumínio, liga galvanizada e não ferrosa.

Se as peças plásticas forem pré-impressas com P0009 Plastic Primer, o produto pode ser usado em todos os plásticos pintáveis que são comuns na indústria automotiva e no mercado.

O produto pode ser repintado com bases de duas demãos, bem como com sistemas 2K.

Recomenda-se preparar com WP009 Fosfill 2k Chrome Free, áreas bastante grandes de metal não tratado antes de aplicar o enchimento, para maximizar a sua aderência.

Preparação prévia



As superfícies devem estar completamente secas, limpas e isentas de pó, bem como de possíveis manchas e agentes externos que possam afetar negativamente a

Aplicação e aderência corretas do produto no substrato a ser tratado.

*Recomenda-se desengordurar previamente com o **Silicon Remover**.*

Sempre que houver tinta prévia no substrato, verifique se ele está em boas condições e aderido corretamente. Caso contrário, exclua os itens que têm baixa adesão.



Lixamento a seco com lixadeira orbital rotativa e extração de poeira, dependendo da superfície.
(*)

Possibilidade de lixamento molhado com P800-P1000.

(*)

Aço: Papel P80

Alumínio: P150 - P180 Papel

Aço Galvanizado & Pintura Antiga: Papel P240



Antes do tratamento adicional das áreas lixadas, elas devem ser limpas novamente com o Silicone Remover para remover poeira, resíduos de lixamento e outras possíveis impurezas.

Limpe o excesso de desengordurante com um pano sem fiapos, tendo o cuidado de não riscar a superfície.

APLICAÇÃO

Mistura

Homogeneize o produto perfeitamente antes de usar.

Espessura recomendada

40-50µ

2 - 3 mãos

(*1): O excesso de espessura pode causar atrasos no processo de pintura, guinchos ou perdas nos acabamentos.

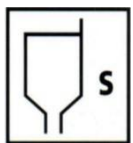
ESQUEMA DE APLICAÇÃO



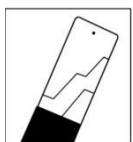
Híbrido: 1.6-1.8mm / 2 -2.5 bar (pressão de entrada)

HVLP: 1,7-1,9 mm / 0,7 bar (pressão de atomização) (*)

(*) Devem ser seguidas as instruções do fabricante.

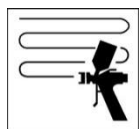


30-37'' DIN 4 a 20°C



Diluyente Acrílico 30% (*)

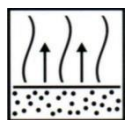
(*) Comentários



2 – 3 mãos

Aguarde a evaporação do solvente entre as mãos

(5-7 Mín.)



5-7 Min dependendo da temperatura ambiente.



Ar (20°C): 2 horas de ar

(60°C): 5 min

Repintura (23°C): 1 hora

OBSERVAÇÕES

O equipamento de pintura utilizado durante o processo de pintura deve ser adequado e compatível para aplicar o produto, seguindo as instruções do fabricante.

É aconselhável selecionar o mais fino a ser usado de acordo com a temperatura ambiente e o tamanho do objeto a ser pintado.

Dentro da nossa gama de diluentes temos standard (401) e lento (402) de de acordo com as necessidades da aplicação e as variáveis acima descritas.

Rápido	Até 20°C
Padrão	Entre 20°C -30°C

A utilização de um ou outro diluente não afeta as características do produto nem as suas propriedades intrínsecas. Eles podem ser usados com a mesma proporção de mistura.

SEGURANÇA

Evite o contacto direto com a pele.

Use luvas, máscara e óculos durante a aplicação.

Em caso de contacto com os olhos, pele ou membranas mucosas, lave imediatamente com água, limpe e consulte um médico.

Facilitar a ventilação quando o produto é aplicado em ambientes fechados.

Evite a inalação prolongada e use proteção respiratória, se necessário. Para mais informações, solicite a **Ficha de Dados de Segurança**.

Os dados, recomendações e instruções constantes da presente ficha correspondem aos resultados obtidos nos ensaios laboratoriais e na utilização prática do produto em circunstâncias controladas ou especificamente definidas. A reprodutibilidade completa do mesmo não é garantida em cada utilização específica. O fornecimento de novos produtos e a prestação de assistência técnica estão sujeitos às nossas condições gerais de venda, entrega e serviço e, a menos que outros acordos específicos tenham sido feitos por escrito, o fabricante e o vendedor não assumem qualquer responsabilidade além das indicadas nos mesmos pelos resultados obtidos, danos, danos diretos ou indiretos, produzidos pela utilização dos produtos de acordo com as nossas recomendações. As folhas de especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.